

 Eurocast KEEP IT FRESH	SPECYFIKACJA TECHNICZNA		INDEKS ST/DM-DE/WO
	FOLIE METALIZOWANE, FOLIE POWLEKANE		Wyd. 6
	FOLIA METALIZOWANA/ POWLEKANA		Data opracowania: 17.10.2025
Warunki Ogólne			
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska			

ZASTOSOWANIE

Folie **BOPET, BOPP, BOPA, MDOPE itp.** (nieuszlachetnione, metalizowane, AlOx, powlekane) przeznaczone są do produkcji opakowań oraz materiałów ozdobnych z możliwością ich wcześniejszego zadrukowania i laminowania.

DOPUSZCZENIE DO KONTAKTU Z ŻYWNOŚCIĄ

Dopuszczenie do kontaktu z żywnością określone jest w Deklaracjach Zgodności dla poszczególnych typów folii.

IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulei tekturowych oraz na zewnątrz nawojów.

Etykiety identyfikacyjne zawierają następujące informacje: logo producenta, nr zamówienia Klienta, nazwa Klienta, nr potwierdzenia zamówienia, typ folii, grubość folii, długość folii w nawoju, szerokość folii, masę netto, nr nawoju, średnicę wewnętrzną tulei, stronę metalizacji.

Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teleadresowe producenta, nazwa Klienta, nr zamówienia Klienta, potwierdzenia zamówienia, typ folii, grubość folii, szerokość folii, nr nawojów, nr palety, średnicę wewnętrzną tulei, średnica zewnętrzna nawojów, masa brutto, masa netto, data produkcji, strona modyfikacji folii.

MASA NAWOJU jest zgodna ze wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

Tolerancja masy pojedynczego nawoju: $\pm 1,0$ kg

TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEŃ

Masa zamówienia	Tolerancja realizacji [%]
≤ 1000 kg	± 100 kg
> 1000 kg	$\pm 10\%$
- przekroczenie masy w stosunku do zamówienia poza wyżej określone tolerancje wymaga indywidualnego uzgodnienia i akceptacji Klienta	

JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

Szerokość folii: 400mm – 2400mm

Tolerancja szerokości folii: $-2/+4$ mm w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój

Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju: – 970mm

Średnica wewnętrzna tulei (wartość nominalna / tolerancja):

- 153mm / $+0,5$ mm / $-0,5$ mm

- 76,5mm lub 77,2mm / $+0,5$ mm / $-0,5$ mm

Tolerancja szerokości tulei do szerokości nominalnej folii: -0 mm / $+5$ mm.

Wysunięcie tulei w stosunku do czoła nawiniętej folii: -0 mm / $+5$ mm

Łączenia folii

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, wklejonym w miejscu łączenia folii.

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej ≤ 400 mm – 1

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej > 400 mm ≤ 600 mm – 2

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy > 600 mm – 3.

Jakość nawinięcia/wizualna folii

	OPIS	DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE
Wywinięta / uniesiona krawędź nawoju	Krawędź folii w nawoju jest podniesiona w stosunku do powierzchni rolki przyjmując kształt dzwonu	Wywiniecie krawędzi ≤ 3 mm w stosunku do powierzchni płaskiej folii w nawoju
Uszkodzona krawędź zwoju	Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana	Żadnych widocznych uszkodzeń
Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju	Nieregularne prowadzenie krawędzi	Dopuszczalne przesunięcie ≤ 5 mm
Rysy	Delikatne linie na powierzchni folii, najczęściej w kierunku maszynowym	Żadnych rys widocznych z 1m na powierzchni pojedynczej warstwy folii
Zagniecenia wzdłużne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku maszynowym (odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Zagniecenia poprzeczne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku poprzecznych (poprzeczne do kierunku odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi

METALIZACJA

Gęstość optyczna: zgodnie z zamówieniem, badanie wykonane wg metody MB/MW/11.

NAPYLANIE TLENKÓW ALUMINIUM (AlOx)

Gęstość optyczna: zgodna z Kartą Procesu Technologicznego.

POWLEKANIE

Ilość naniesionej substancji na sucho: ilość zgodna z Kartą Procesu Technologicznego.

	SPECYFIKACJA TECHNICZNA		INDEKS ST/DM-DE/WO
	FOLIE METALIZOWANE, FOLIE POWLEKANE FOLIA METALIZOWANA/ POWLEKANA Warunki Ogólne		Wyd. 6
			Data opracowania: 17.10.2025
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska			

PAKOWANIE

Przy różnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.

Standardy nawijania i pakowania

Średnica wewnętrzna tulei [mm]	Średnica zewnętrzna nawoju [mm]	Szerokość nawoju [mm]	Pakowanie
76, 152	≤ 780	≤ 800	PIONOWE / POZIOME
152	> 780	> 800	POZIOME

PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec:

- zamoknięciu / zawilgoceniu – np. utlenianie naniesionej powłoki, utrata właściwości opisanych w Specyfikacji Technicznej Produktu.
- bezpośredniemu działaniu promieni słonecznych – np. starzenie się folii, zmiany parametrów mechanicznych i optycznych.

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 10 do 35°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych, w sposób zabezpieczający folię przed bezpośrednim oddziaływaniem czynników atmosferycznych i nagłymi zmianami temperatury.

TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

- EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla folii, których dotyczy niniejsza Specyfikacja Techniczna, na okres 5-miesięcy od daty produkcji, za wyjątkiem:
 - gwarancja dla właściwości przeciwmgielnych (antyfogowych – AF) udzielana jest na 3 miesiące od daty produkcji.
 - gwarancja dla folii metalizowanych wynosi 3 miesiące od daty produkcji.
- EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej - Warunki Ogólne oraz w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.
Gwarancja nie obejmuje napięcia powierzchniowego (poziomu aktywacji) w przypadku którego jest ona określona w Specyfikacjach Technicznych dotyczących poszczególnych typów folii.
- Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Kupującego jest przedstawienie dokumentów dostawy, etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
- Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
- Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
- Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
- Odpowiedzialność EUROCAST Sp. z o.o. z tytułu wad lub niedoborów towaru jest ograniczona wyłącznie do obowiązków opisanych w treści OGÓLNYCH WARUNKÓW SPRZEDAŻY.
- W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) nabywca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
- Zużycie ponad 10% towaru dostarczonego w ramach partii (dotyczy wad które można zidentyfikować podczas kontroli jakości folii) lub ilości większej niż wskazana w pkt. 8 (dotyczy wad ukrytych folii) w odniesieniu do której zgłoszono zaistnienie wady, będzie równoznaczne z zaakceptowaniem przez Kupującego jakości całej partii towaru.
- EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Nabywcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu, o czym Kupujący zostanie poinformowany w formie pisemnej.
- W przypadku nie uznania reklamacji Nabywca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbki do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST mogą zostać uznane za niewiarygodne.

***	Imię i nazwisko	Stanowisko	Podpis	Data
OPRACOWAŁ	Tomasz Wojnarowski	Zastępca Kierownika Działu Badań i Rozwoju	Właściwe podpisy na oryginale dokumentu	17.10.2025
SPRAWDZIŁ	Paweł Oschocki	Kierownik Działu Produkcji		
ZATWIERDZIŁ	Piotr Szymczak	Dyrektor Operacyjny		
Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione				