

 Eurocast KEEP IT FRESH.	SPECYFIKACJA TECHNICZNA		INDEKS ST/CastfolIPP/WO
	NIEORIENTOWANA FOLIA POLIPROPYLENOWA CAST CastfolIPP WYMAGANIA OGÓLNE		Wyd. 15
			Str. 1/2
			Data opracowania 17.10.2025
<i>ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska</i>			

ZASTOSOWANIE

Folie **CastfolIPP** przeznaczone są do pakowania produktów spożywczych, tekstylnych, galanteryjnych oraz warzyw i kwiatów.

DOPUSZCZENIE DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ

Dopuszczenie do kontaktu z żywnością określone jest w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.

IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulei tekturowych oraz na zewnątrz nawojów.

Etykiety identyfikacyjne zawierają następujące informacje: logo oraz nazwę producenta; datę konfekcjonowania; szerokość folii; numer nawoju; długość folii w nawoju; grubość folii; tarę; masę netto; numer potwierdzenia; strona aktywacji folii (wewnętrzna / zewnętrzna).

Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teleadresowe producenta; nazwę klienta; nr potwierdzenia zamówienia; materiał (nazwa handlowa oraz typ); numer palety; liczba rolek na palecie; numery oraz masy netto rolek; grubość folii; szerokość folii; średnica wewnętrzna tulei ($\phi 76,2\text{mm}$ / $\phi 152,5\text{mm}$); masa netto; masa brutto; strona aktywacji folii (wewnętrzna / zewnętrzna); znak graficzny – „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

MASA NAWOJU jest zgodna z wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

Tolerancja masy pojedynczego nawoju: $\pm 1\text{kg}$

TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEŃ

Masa zamówienia	Tolerancja realizacji [%]
$\leq 1000\text{kg}$	$\pm 15\%$
$> 1000\text{kg}$ $\leq 5000\text{kg}$	$\pm 10\%$
$> 5000\text{kg}$	$\pm 10\%$

JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

Szerokość folii: 100mm – 2000mm

Tolerancja szerokości folii: $-2/+4\text{ mm}$ w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój.

Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju: 970mm

Maksymalna średnica zewnętrzna nawojów jest zgodna z wskazaną na potwierdzeniu zamówienia.

Średnica wewnętrzna tulei (wartość nominalna / tolerancja):

- 153mm / $+0,5\text{mm}$ / $-0,5\text{mm}$

- 76,5mm lub 77,2mm / $+0,5\text{mm}$ / $-0,5\text{mm}$

Nominalna wartość średnicy wewnętrznej tulei odpowiada wartości wskazanej na potwierdzeniu zamówienia.

Tolerancja szerokości tulei do szerokości nominalnej folii: -0mm / $+5\text{mm}$.

Wysunięcie tulei w stosunku do czoła nawiniętej folii: -0mm / $+5\text{mm}$

Łączenia folii

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej $\leq 400\text{mm}$ – 1

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej $> 400\text{mm}$ $\leq 600\text{mm}$ – 2

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy $> 600\text{mm}$ – 3.

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, wklejonym w miejscu łączy folii.

Jakość nawinięcia folii w nawoju – nawoje folii muszą spełniać niżej wymienione kryteria oraz być wolne od następujących wad

	OPIS	DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE
Wywinęta / uniesiona krawędź nawoju	Krawędź folii w nawoju jest podniesiona w stosunku do powierzchni rolki przyjmując kształt dzwonu	Wywiniecie krawędzi $\leq 3\text{mm}$ w stosunku do powierzchni płaskiej folii w nawoju
Uszkodzona krawędź zwoju	Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana	Żadnych widocznych uszkodzeń
Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju	Nieregularne prowadzenie krawędzi	Dopuszczalne przesunięcie $\leq 5\text{mm}$
Rysy	Delikatne linie na powierzchni folii, najczęściej w kierunku maszynowym	Żadnych rys widocznych z 1m na powierzchni pojedynczej warstwy folii
Zagniecenia wzdłużne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku maszynowym (odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Zagniecenia poprzeczne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku poprzecznych (poprzeczne do kierunku odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Żele	Nieroztopione transparentne tworzywo	Dopuszcza się występowanie nieroztopionego polimeru w postaci transparentnych żeli nietworzących skupisk i dziur.

PAKOWANIE

Przy różnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.

 Eurocast KEEP IT FRESH.	SPECYFIKACJA TECHNICZNA		INDEKS ST/CastfolIPP/WO
	NIEORIENTOWANA FOLIA POLIPROPYLENOWA CAST CastfolIPP WYMAGANIA OGÓLNE		Wyd. 15
			Str. 2/2
			Data opracowania 17.10.2025
<i>ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska</i>			

Standardy pakowania

Średnica wewnętrzna tulei [mm]	Średnica zewnętrzna nawoju [mm]	Szerokość nawoju [mm]	Masa [kg]	Pakowanie
76,2	≤ 780	≤ 1600	≤ 160	PIONOWE / POZIOME
152,5	> 780	> 1600	> 160	POZIOME

PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec zamoknięciu, zawilgoceniu i bezpośredniemu oddziaływaniu promieni słonecznych i ultrafioletowych, które mają wpływ na znaczne pogorszenie się właściwości folii (zapach, właściwości mechaniczne, przezroczystość, itd.)

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 10 do 35°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych i innych źródeł ciepła. Nieprzestrzeganie powyższych warunków składowania folii może przyspieszyć proces starzenia się folii.

TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

- EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla nie orientowanych folii polipropylenowych typu CAST (nazwa handlowa **CastfolIPP**) na okres 3-miesięcy od daty produkcji.
- EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej - Warunki Ogólne oraz w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.
Gwarancja nie obejmuje napięcia powierzchniowego (poziomu aktywacji) w przypadku którego jest ona określona w Specyfikacjach Technicznych dotyczących poszczególnych typów folii.
- Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Kupującego jest przedstawienie dokumentów dostawy, etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
- Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
- Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
- Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
- Odpowiedzialność EUROCAST Sp. z o.o. z tytułu wad lub niedoborów towaru jest ograniczona wyłącznie do obowiązków opisanych w treści OGÓLNYCH WARUNKÓW SPRZEDAŻY.
- W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) nabywca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
- Zużycie ponad 10% towaru dostarczonego w ramach partii (dotyczy wad które można zidentyfikować podczas kontroli jakości folii) lub ilości większej niż wskazana w pkt. 8 (dotyczy wad ukrytych folii) w odniesieniu do której zgłoszono zaistnienie wady, będzie równoznaczne z zaakceptowaniem przez Kupującego jakości całej partii tego towaru.
- EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Nabywcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu, o czym Kupujący zostanie poinformowany w formie pisemnej.
- W przypadku nie uznania reklamacji Nabywca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbek do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST mogą zostać uznane za niewiarygodne.

***	Imię i nazwisko	Stanowisko	Podpis	Data
OPRACOWAŁ	Tomasz Wojnarowski	Zastępca Kierownika Działu Badań i Rozowju	Właściwe podpisy na oryginale dokumentu	17.10.2025
SPRAWDZIŁ	Paweł Oschocki	Kierownik Działu Produkcji		
ZATWIERDZIŁ	Piotr Szymczak	Dyrektor Operacyjny		
Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione				