

 Eurocast KEEP IT FRESH	<b>SPECYFIKACJA TECHNICZNA</b>	INDEKS <b>ST/Lidfol/WO</b>
	<b>LAMINATY FOLII</b> <b>LidFol / CrystaLid</b> <b>WYMAGANIA OGÓLNE</b>	<b>Wyd. 11</b>
		<b>Str. 1/2</b>
		Data opracowania <b>23.12.2024</b>
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		

## ZASTOSOWANIE

Folie **LidFol / CrystaLid** przeznaczone są do pakowania produktów spożywczych oraz przemysłowych.

## DOPUSZCZENIE DO KONTAKTU Z ŻYWNOSCIĄ

Dopuszczenie do kontaktu z żywnością określone jest w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.

## IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulei tekturowych oraz na zewnątrz nawojów.

Etykiety identyfikacyjne zawierają następujące informacje: logo oraz nazwę producenta; datę konfekcjonowania; szerokość folii; numer nawoju; długość folii w nawoju; grubość folii; tarę; masę netto; numer potwierdzenia; strona zgrzewalna folii (wewnętrzna / zewnętrzna).

Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teleadresowe producenta; nazwę klienta; nr potwierdzenia zamówienia; materiał (nazwa handlowa oraz typ); numer palety; liczba rolek na palecie; numery oraz masy netto rolek; grubość folii; szerokość folii; średnica wewnętrzna tulei ( $\phi 76\text{mm}$  /  $\phi 152\text{mm}$ ); masa netto; masa brutto; strona zgrzewalna folii (wewnętrzna / zewnętrzna); znak graficzny – „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

**MASA NAWOJU** jest zgodna z wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

**Tolerancja masy pojedynczego nawoju:**  $\pm 0,5$  kg

## TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEŃ

Masa zamówienia	Tolerancja realizacji [%]
$\leq 1000\text{kg}$	$\pm 15\%$
$> 1000\text{kg}$ $\leq 5000\text{kg}$	$\pm 10\%$
$> 5000\text{kg}$	$\pm 10\%$

## JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

**Szerokość folii:** 160mm – 1285mm

**Tolerancja szerokości folii:** - 0mm / + 2mm w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój

**Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju:** w zależności od szerokości folii, max 780mm dla szerokości powyżej 800mm

Maksymalna średnica wewnętrzna nawojów jest zgodna z wskazaną na potwierdzeniu zamówienia.

**Średnica wewnętrzna tulei** (wartość nominalna / tolerancja):

- 153mm / +0,5mm / - 0,5mm

- 76,5mm lub 77,2mm / +0,5mm / - 0,5mm

Nominalna wartość średnicy wewnętrznej tulei odpowiada wartości wskazanej na potwierdzeniu zamówienia.

**Tolerancja szerokości tulei** do szerokości nominalnej folii: - 0mm / + 5mm.

**Wysunięcie tulei** w stosunku do czoła nawiniętej folii: - 0mm / + 5mm

## Łączenia folii

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej  $\leq 400\text{mm}$  – 1

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej  $> 400\text{mm}$   $\leq 600\text{mm}$  – 2

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy  $> 600\text{mm}$  – 3.

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, wklejonym w miejscu łączy folii.

**Jakość nawinięcia folii w nawoju** – nawoje folii muszą spełniać niżej wymienione kryteria oraz być wolne od następujących wad

	OPIS	DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE
Wywinęta / uniesiona krawędź nawoju	Krawędź folii w nawoju jest podniesiona w stosunku do powierzchni rolki przyjmując kształt dzwonu	Wywiniecie krawędzi $\leq 3\text{mm}$ w stosunku do powierzchni płaskiej folii w nawoju
Uszkodzona krawędź zwoju	Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana	Żadnych widocznych uszkodzeń
Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju	Nieregularne prowadzenie krawędzi	Dopuszczalne przesunięcie $\leq 5\text{mm}$
Rysy	Delikatne linie na powierzchni folii, najczęściej w kierunku maszynowym	Żadnych rys widocznych z 1m na powierzchni pojedynczej warstwy folii
Zagniecenia wzdłużne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku maszynowym (odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Zagniecenia poprzeczne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku poprzecznych (poprzeczne do kierunku odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Żele	Nieroztopione transparentne tworzywo	Dopuszcza się występowanie nieroztopionego polimeru w postaci transparentnych żeli nietworzących skupisk i dziur.

	<b>SPECYFIKACJA TECHNICZNA</b>	INDEKS <b>ST/Lidfol/WO</b>
	<b>LAMINATY FOLII</b> <b>LidFol / CrystaLid</b> <b>WYMAGANIA OGÓLNE</b>	<b>Wyd. 11</b>
		<b>Str. 2/2</b>
		Data opracowania <b>23.12.2024</b>
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		

### PAKOWANIE

Przy różnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.

### Standardy pakowania

Szerokość [mm]	Masa [kg]	Pakowanie
≤ 1285	≤ 250	PIONOWE / POZIOME
≤ 1285	> 250	POZIOME
> 1285	≤ 250	
> 1285	> 250	

### PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec zamoknięciu, zawilgoceniu i bezpośredniemu oddziaływaniu promieni słonecznych i ultrafioletowych, które mają wpływ na znaczne pogorszenie się właściwości folii (zapach, właściwości mechaniczne, przezroczystość, itd.)

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 15 do 25°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych i innych źródeł ciepła. Nieprzestrzeganie powyższych warunków składowania folii może przyspieszyć proces starzenia się folii.

### TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

### WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

- EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla laminatów folii typu Lid (nazwa handlowa **LidFol/CrystaLid**) na okres 6-miesiący od daty produkcji.
  - gwarancja dla folii metalizowanych wynosi 3 miesiące od daty produkcji;
  - gwarancja na właściwości antyfogowe (AF) wynosi 3 miesiące od daty produkcji.
- EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej - Warunki Ogólne oraz w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.  
Gwarancja nie obejmuje napięcia powierzchniowego (poziomu aktywacji) w przypadku którego jest ona określona w Specyfikacjach Technicznych dotyczących poszczególnych typów folii.
- Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Kupującego jest przedstawienie dokumentów dostawy, etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
- Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
- Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
- Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
- Odpowiedzialność EUROCAST Sp. z o.o. z tytułu wad lub niedoborów towaru jest ograniczona wyłącznie do obowiązków opisanych w treści OGÓLNYCH WARUNKÓW SPRZEDAŻY.
- W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) nabywca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
- Zużycie ponad 10% towaru dostarczonego w ramach partii (dotyczy wad które można zidentyfikować podczas kontroli jakości folii) lub ilości większej niż wskazana w pkt. 8 (dotyczy wad ukrytych folii) w odniesieniu do której zgłoszono zaistnienie wady, będzie równoznaczne z zaakceptowaniem przez Kupującego jakości całej partii tego towaru.
- EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Nabywcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu, o czym Kupujący zostanie poinformowany w formie pisemnej.
- W przypadku nie uznania reklamacji Nabywca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbki do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST mogą zostać uznane za niewiarygodne.

***	Imię i nazwisko	Stanowisko	Podpis	Data
<b>OPRACOWAŁ</b>	Damian Dziadowiec	Kierownik Działu Badań i Rozwoju	<i>Właściwe podpisy na oryginale dokumentu</i>	23.12.2024
<b>SPRAWDZIŁ</b>	Paweł Osochocki	Kierownik Działu Produkcji		
<b>ZATWIERDZIŁ</b>	Piotr Szymczak	Dyrektor Operacyjny		
<b>Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione</b>				