

	SPECYFIKACJA TECHNICZNA	INDEKS ST/STERIFOL/WO
	LAMINAT FOLII POLIESTROWEJ Z NIEORIENTOWANĄ FOLIĄ POLIPROPYLENOWĄ	Wyd. 7
	STERIFOL WYMAGANIA OGÓLNE	Data opracowania 10.08.2021
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		

ZASTOSOWANIE

Folie **STERIFOL** przeznaczone są do zgrzewania z papierem medycznym o gramaturze 60-70 gr/m².

NORMY I WYMAGANIA

Spełnia wymagania Norm określonych w Specyfikacji Technicznej.

IDENTYFIKACJA FOLII

Nawoje folii oznaczone są etykietami zamieszczonymi wewnątrz tulej tekturowych oraz na zewnątrz nawojów. Etykiety identyfikacyjne zawierają następujące informacje: logo oraz nazwę producenta; datę konfekcjonowania; szerokość folii; numer nawoju; długość folii w nawoju; grubość folii; tare; masę netto; numer potwierdzenia; strona zgrzewalna folii (wewnętrzna / zewnętrzna). Jednostki paletowe oznaczane są etykietą zawierającą następujące informacje: logo oraz dane teledresowe producenta; nazwę klienta; nr potwierdzenia zamówienia; materiał (nazwa handlowa oraz typ); numer palety; liczba rolek na palecie; numery oraz masy netto rolek; grubość folii; szerokość folii; średnica wewnętrzna tulei (φ76mm / φ152mm); masa netto; masa brutto; strona zgrzewalna folii (wewnętrzna / zewnętrzna); znak graficzny „wyrób przeznaczony do kontaktu z żywnością”.

MASA NAWOJU jest zgodna z wskazaną na etykietach identyfikujących nawój.

Tolerancja masy pojedynczego nawoju: ± 0,5 kg

TOLERANCJA ILOŚCIOWA ZAMÓWIEN

Masa zamówienia	Tolerancja realizacji [%]
≤ 1000kg	± 15%
> 1000kg	± 10%
≤ 5000kg	± 10%
> 5000kg	± 10%

JAKOŚĆ NAWINIĘCIA FOLII

Szerokość folii: 160mm – 1285mm

Tolerancja szerokości folii: - 0mm / + 2mm w stosunku do szerokości folii określonej na potwierdzeniu zamówienia i wskazanej na etykietach identyfikujących nawój

Maksymalna średnica zewnętrzna nawoju: w zależności od szerokości folii, max 780mm dla szerokości powyżej 800mm

Maksymalna średnica zewnętrzna nawojów jest zgodna z wskazaną na potwierdzeniu zamówienia.

Średnica wewnętrzna tulei (wartość nominalna / tolerancja):

- 152,5mm / +1mm / - 1mm
- 76,2mm / +0,5mm / - 0,5mm

Nominalna wartość średnicy wewnętrznej tulei odpowiada wartości wskazanej na potwierdzeniu zamówienia.

Tolerancja szerokości tulei do szerokości nominalnej folii: - 0mm / + 5mm.

Wysuniecie tulei w stosunku do czoła nawiniętej folii: - 0mm / + 5mm

Łączenia folii

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej ≤ 400mm – 1

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy zewnętrznej > 400mm ≤ 600mm – 2

Maksymalna liczba łączy folii w nawoju o średnicy > 600mm – 3.

Łączenia folii wykonywane są przy pomocy taśmy samoprzylepnej i oznaczane czerwonym znacznikiem wystającym poza czoło nawoju, klejonym w miejscu łączenia folii.

Jakość nawinięcia folii w nawoju – nawoje folii muszą spełniać niżej wymienione kryteria oraz być wolne od następujących wad

	OPIS	DOPUSZCZALNE ODCHYLENIE
Wywinęta / uniesiona krawędź nawoju	Krawędź folii w nawoju jest podniesiona w stosunku do powierzchni rolki przyjmując kształt dzwonu	Wywiniecie krawędzi ≤ 3mm w stosunku do powierzchni płaskiej folii w nawoju
Uszkodzona krawędź zwoju	Krawędź folii w nawoju jest nacięta, postrzępiona lub rozerwana	Żadnych widocznych uszkodzeń
Przesunięcie fragmentów lub pojedynczych warstw folii w płaszczyźnie czoła nawoju	Nieregularne prowadzenie krawędzi	Dopuszczalne przesunięcie ≤ 5mm
Rysy	Delikatne linie na powierzchni folii, najczęściej w kierunku maszynowym	Żadnych rys widocznych z 1m na powierzchni pojedynczej warstwy folii
Zagniecenia wzdłużne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku maszynowym (odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Zagniecenia poprzeczne	Trwałe liniowe odkształcenia folii w kierunku poprzecznych (poprzeczne do kierunku odwijania)	Żadnych trwałych zagnieceń widocznych na pojedynczej warstwie folii poddanej niewielkiemu naciągowi
Żele	Nieroztopione transparentne tworzywo	Dopuszcza się występowanie nieroztopionego polimeru w postaci transparentnych żeli nietworzących skupisk i dziur.

PAKOWANIE

Przy zróżnicowaniu sposobów pakowania nawojów i formowania jednostek ładunkowych na paletach w zależności od ciężaru i wymiarów nawojów folii, w każdym przypadku musi być spełniony warunek zapewnienia ochrony nawojów folii przed uszkodzeniami mechanicznymi, zabrudzeniem oraz zawilgoceniem, mogącymi wystąpić podczas magazynowania lub transportu.

	SPECYFIKACJA TECHNICZNA	INDEKS ST/STERIFOL/WO
	LAMINAT FOLII POLIESTROWEJ Z NIEORIENTOWANĄ FOLIĄ POLIPROPYLENOWĄ	Wyd. 7
	STERIFOL WYMAGANIA OGÓLNE	Data opracowania 10.08.2021
ul. Wejherowska 9, 84-220 Strzebielino, Polska		

Standardy pakowania

Szerokość [mm]	Masa [kg]	Pakowanie
≤ 1285	≤ 250	PIONOWE / POZIOME
	> 250	POZIOME

PRZECHOWYWANIE

Jednostki paletowe należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, suchych i czystych, tak aby zapobiec zamoknięciu, zawilgoceniu i bezpośredniemu oddziaływaniu promieni słonecznych i ultrafioletowych, które mają wpływ na znaczne pogorszenie się właściwości folii (zapach, właściwości mechaniczne, przezroczystość, itd.)

Jednostki paletowe należy składować w temperaturze od 15 do 25°C w odległości co najmniej 1,5m od czynnych urządzeń grzewczych i innych źródeł ciepła. Nieprzestrzeganie powyższych warunków składowania folii może przyspieszyć proces starzenia się folii.

TRANSPORT

Folię w oryginalnych opakowaniach można przewozić tylko krytymi, suchymi, czystymi i wolnymi od intensywnych obcych zapachów środkami transportu zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi, zabezpieczając jednostki ładunkowe przed przesunięciem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

WARUNKI GWARANCYJNE I REKLAMACYJNE

- EUROCAST Sp. z o.o. udziela gwarancji jakościowych dla laminatów folii (nazwa handlowa **STERIFOL**) na okres 12-miesięcy od daty produkcji.
- EUROCAST Sp. z o.o. gwarantuje jakość sprzedanych folii zgodnie z właściwościami zawartymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej - Warunki Ogólne oraz w Specyfikacjach Technicznych dla poszczególnych typów folii.
Gwarancja nie obejmuje napięcia powierzchniowego (poziomu aktywacji), w przypadku którego jest ona określona w Specyfikacjach Technicznych dotyczących poszczególnych typów folii.
- Warunkiem zgłoszenia reklamacji przez Kupującego jest przedstawienie dokumentów dostawy, etykiet reklamowanych nawojów oraz próbek wadliwego materiału lub zdjęć umożliwiających identyfikację wady. W przypadku braku ww. dokumentów oraz zgłoszenia reklamacji po upływie okresu gwarancji reklamacje nie będą rozpatrywane.
- Reklamacje należy zgłaszać w okresie gwarancji w formie pisemnej, podając typ reklamowanej folii, grubość, ilość oraz opis wykrytej wady bądź problemów przetwórczych.
- Reklamowana folia do czasu zakończenia reklamacji (dotyczy również zwrotu reklamowanej folii do magazynu producenta) powinna być opakowana, oznaczona etykietami i zabezpieczona przed uszkodzeniami. Reklamowana folia, która ulegnie uszkodzeniu w czasie rozpatrywania reklamacji w wyniku niewłaściwego zabezpieczenia lub magazynowania (zostaną stwierdzone wady nie będące przedmiotem reklamacji) nie podlega procesowi reklamacji.
- Reklamowana folia nie może być zwrócona do EUROCAST Sp. z o.o. bez wcześniejszej pisemnej zgody dostawcy.
- Odpowiedzialność EUROCAST Sp. z o.o. z tytułu wad lub niedoborów towaru jest ograniczona wyłącznie do obowiązków opisanych w treści OGÓLNYCH WARUNKÓW SPRZEDAŻY.
- W przypadku stwierdzenia wad ukrytych (wpływających negatywnie na dalsze przetwórstwo folii – drukowanie, laminowanie, itp.) nabywca zobowiązany jest do przerwania przetwarzania folii i natychmiastowego poinformowania Firmy EUROCAST Sp. z o.o. drogą pisemną. Firma EUROCAST Sp. z o.o. odpowiadać będzie tylko za koszty przetworzenia dwóch pierwszych nawojów, jednakże nie więcej niż 200kg.
- Zużycie ponad 10% towaru dostarczonego w ramach partii (dotyczy wad które można zidentyfikować podczas kontroli jakości folii) lub ilości większej niż wskazana w pkt. 8 (dotyczy wad ukrytych folii) w odniesieniu do której zgłoszono zaistnienie wady, będzie równoznaczne z zaakceptowaniem przez Kupującego jakości całej partii tego towaru.
- EUROCAST Sp. z o.o. rozpatrzy reklamację i poinformuje Nabywcę o sposobie jej załatwienia w formie pisemnej w terminie 21 dni od daty zgłoszenia. W przypadku konieczności przeprowadzenia badań folii w laboratorium zewnętrznym powyższy termin może ulec przedłużeniu, o czym Kupujący zostanie poinformowany w formie pisemnej.
- W przypadku nie uznania reklamacji Nabywca może na własny koszt zlecić badania rozjemcze do niezależnego posiadającego akredytację laboratorium lub nie akredytowanego - uzgodnionego przez obie strony. Pobór próbki do badań rozjemczych musi być przeprowadzany w obecności przedstawiciela Firmy EUROCAST Sp. z o.o. Badania rozjemcze wykonane dla próbki folii pobranej bez udziału przedstawiciela Spółki EUROCAST mogą zostać uznane za niewiarygodne.

***	Imię i nazwisko	Stanowisko	Podpis	Data
OPRACOWAŁ	Michał Klejman	Specjalista Działu Badań i Rozwoju	<i>Właściwe podpisy na oryginale dokumentu</i>	10.08.2021
SPRAWDZIŁ	Damian Dziadowiec	Kierownik Działu Badań i Rozwoju		
SPRAWDZIŁ	Paweł Oschocki	Szef Działu Produkcji		
ZATWIERDZIŁ	Piotr Szymczak	Dyrektor Operacyjny		
Niniejsza Specyfikacja Techniczna jest własnością firmy EUROCAST Sp. z o.o. Udostępnianie jej bez zgody Właściciela jest zabronione				